



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت
دفتر سنجش مهارت و صلاحیت حرفه ای

آزمون سنجش عملکردی پروژه محور (آزمون عملی پایانی)

گروه طراحی و دوخت

نام استاندارد:
نازک دوز زنانه

کد پروژه: ۹۷/۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱/۰۰۶





فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	وضعیت کلی ارزشیابی
۲	بودجه بندی آزمون
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی و قیمت
۹	امتیاز بندی
۱۰	چک لیست معیار نگرشی
۱۱	فرم نتیجه نهایی



وضعیت کلی ارزشیابی:

شرح				موضوع	ردیف
اعطای گواهینامه شایستگی		اعطای گواهینامه شغل		هدف از ارزشیابی	۱
√					
سایر (تفاهم نامه)	داوطلب آزاد(بدون طی دوره آموزش)	مهارت آموخته		ارزیابی شونده	۲
√	√	√			
سایر (مربی سازمانی)	مربی کارگاه	کارفرما (صنف)		ارزیابی کننده	۳
√		√			
پایانی		تکوینی		نوع ارزشیابی بر حسب زمان	۴
√					
قضای	کیفی	کمی		نوع ارزشیابی	۵
	√	√			
مصاحبه	مشاهده	پروژه	آزمون کتبی	ابزارهای ارزشیابی	۶
	√	√	√		
پژوهش موردی	سنجش عملکردی	گزارش	کارپوشه		



مشخصات استاندارد:



شایستگی:



شغل:

گروه: صنایع پوشاک

خوشه خدمات

نام استاندارد	کد آموزش استاندارد:	میزان ساعت آموزش	تئوری	عملی	پروژه	کارورزی
نازک دوز	۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱		۱۳۹	۳۲۱	-	-

بودجه بندی آزمون:

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی	میزان ساعت آموزش عملی		
		تئوری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	راه اندازی سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه خانگی	۸	۱۵	۲۳
۳	انجام دوخت اولیه لباس نازک دوز	۳	۱۷	۲۰
۴	ترسیم الگوی لباس نازک دوز زنانه	۴۰	۱۰۰	۱۴۰
۵	برش لباس نازک دوز	۲۰	۶۰	۸۰
۶	دوخت لباس نازک دوز	۶۰	۱۱۲	۱۷۲
۷	اتو کاری لباس نازک دوز	۳	۷	۱۰
۸	جمع	۱۳۹	۳۲۱	۴۶۰

توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه:

اهداف پروژه:

فرایندی تولیدی

در این پروژه:

- | | | | | |
|-------------------------------------|-----------|-------------------------------------|----------|--|
| <input type="checkbox"/> | نمی باشد. | <input checked="" type="checkbox"/> | می باشد. | (۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت |
| <input type="checkbox"/> | نمی باشد. | <input checked="" type="checkbox"/> | می باشد. | (۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم |
| <input type="checkbox"/> | نیست. | <input checked="" type="checkbox"/> | است. | (۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت |
| <input type="checkbox"/> | نمی باشد. | <input checked="" type="checkbox"/> | می باشد. | (۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه |
| <input type="checkbox"/> | نمی باشد. | <input checked="" type="checkbox"/> | می باشد. | (۵) عیب یابی و کنترل از مراحل مهم پروژه |
| <input type="checkbox"/> | نمی باشد. | <input checked="" type="checkbox"/> | می باشد. | (۶) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی |
| <input checked="" type="checkbox"/> | نمی باشد. | <input type="checkbox"/> | می باشد. | (۷) گزارش فعالیت انجام شده توسط کارآموز الزامی |

سایر نکات یا مواردی که رعایت آن در اجرای پروژه الزامی می باشد:

- الف) با توجه به اینکه در بعضی استان ها کارگاه برگزاری آزمون وجود دارد و دستگاه ها مستعمل است و ممکن است یک دستگاه اتفاقی ایراد بیشتری داشته باشد زمان راه اندازی دستگاه لحاظ شود.
- ب) در ترسیم الگوی اولیه زمان رفع ایراد اندامی لحاظ شود.



نقشه کار عملی



توضیحات:

شرکت کنندگان باید الگوی لباس را مطابق طرح ارائه شده طراحی نمایند.

این پروژه یک پیراهن شامل :

- ۱- با برش در حلقه (عصایی) است.
- ۲- ساسون سینه در درز منحنی است.
- ۱- یقه خطی منحنی
- ۲- بدون درز کمر
- ۳- زیپ در ناحیه کمر پشت
- ۴- قد پیراهن تا زیر زانو
- ۵- آستین نیم کلوش

تخمین پارچه برای سایز ۴۰ :

پارچه با عرض ۱۲۰ سانت ، ۳متر و ۸۰ سانت در نظر گرفته می شود.
(میزان پارچه بر اساس سایز شخصی قابل تغییر است)
ماکزیمم زمان اختصاص یافته ۸ ساعت.

تذکر: در صورتی که آزمون دهنده هر مرحله را به اتمام برساند ورود به مرحله بعدی بلامانع خواهد بود.



فرآیند اجرای پروژه ها:

مقیاس	بارم	مدت انجام کار (دقیقه)	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	عنوان فعالیت یا کار	شماره توانایی/ شایستگی ها	عنوان مرحله کاری	توالی فرآیند کاری	
								کیفی
۲	۱	۳	۱۲۰ دقیقه (۲ ساعت)	استفاده از جدول استاندارد و تبدیل الگوی اولیه اندازه های شخصی با استفاده صحیح از ابزار و مواد مصرفی	رسم الگوی اولیه	۴	مرحله اول	
	۱۰	۲۶		نام هر قطعه، مرکز پشت و جلو، شماره قطعات، دولای پارچه، اضافه درز، نقاط موازنه، خط راه هم خوانی یقه، آستین، دامن با طرح	طراحی مدل روی الگو			
	۲	-		۲	دقت و سرعت در کار			
۲	۸	۱۰	۶۰ دقیقه (یک ساعت)	انتقال موازنه ها روی پارچه، رعایت راستاها، رعایت دولای باز و بسته، رعایت زاپاس طبق راهنمای الگو	چیدمان الگو روی پارچه	۵	مرحله دوم	
	۲	۲		۴	استفاده صحیح از ابزار برش و یکدست بودن زاپاس حین برش - چرت زدن موازنه ها حین برش			برش لباس
	۲	-		۲	رعایت بهداشت کار و سرعت			
۳	-	۳	۲۷۰ دقیقه (۴/۵ ساعت)	انتخاب لایی مناسب - روش لایی گذاری	بکار گیری تکنیک های دوخت	۶	مرحله سوم	
	۱	-		۱				انتخاب زیپ مناسب و انتخاب قزن مناسب
	۲	-		۲				استفاده صحیح از ابزار دوخت
	۴	-		۴				بکار گیری تکنیک های دوخت های دستی (لبه دوزی، آستین ولبه لباس، دوخت قزن)
	۲	-		۲				استفاده صحیح از ماشین های دوخت
	۱۰	-		۱۰				دوخت صحیح درزهای منحنی، زیپ وصل آستین وصل سجاف، وصل درزهای پهلو
	۲	-		۲	رعایت بهداشت کار			



۱		۱		صرفه جویی در مصرف برق				
۲		۲	۳۰ دقیقه	تشخیص درجه حرارت اتو جهت اتو کشی لباس	اتو کاری لباس	۷	اتوکاری نهایی	مرحله چهارم
۱۴	-	۱۴		اتوکاری درزهای منحنی - اتو کاری درزهای پهلوی - اتو کاری گوشه های یقه - اتو کاری لبه لباس - اتو کاری شانه ها - اتو کاری درز مرکز پشت				
۲		۲		استفاده از ابزار اتو کشی	استفاده صحیح از ملزومات			
۲		۲		اتو کاری نهایی				
۲		۲		رعایت نکات ایمنی				
۱	-	۱		صرفه جویی در مصرف برق				



لیست تجهیزات (به ازای هر شرکت کننده)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	توضیحات
۱	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۱	دستگاه	برای هر نفر
۲	میز کارآموز	سانتیمتر ۱۵۰ * ۸۰	۱	عدد	برای هر نفر
۳	اتو	ساده ، سرد ، بخار) مخزن دار (، پرس	۱	دستگاه	هر ۳ نفر ۱ دستگاه
۴	کپسول آتشنشانی	پودر خشک ۲ کیلویی	۱	عدد	برای کل کارگاه
۵	تخته وایت برد	۱۰۰ × ۲۰۰ سانتیمتر	۱	عدد	برای کل کارگاه
۶	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱	عدد	برای هر نفر
۷	صندلی مربی	چرمی	۱	عدد	برای هر نفر
۸	میز مربی	چوبی	۱	عدد	برای هر نفر
۹	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱	۱ جعبه	برای کل کارگاه
۱۰	سیستم تهویه	مطبوع	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۱	رایانه	۴P	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۲	میزرایانه	متناسب بارایانه	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۳	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۴	ماشین دوخت	سردوز	۱	دستگاه	هر ۵ نفر ۱ دستگاه
۱۵	مانکن	فومی و سوزن خور	۱	عدد	به ازای هر نفر



لیست ابزارآلات (به ازای هر شرکت کننده)

توضیحات	واحد سنجه	تعداد	مشخصات فنی	نام ابزارآلات	
برای هر نفر	عدد	۱	(بالشتک، میز اتو، ژانت، آپاش و ...)	ملزومات اتو	۱
برای هر نفر	عدد	۱	(دکمه، جادکمه، زیپ، پیچرلو)...	پایه های مخصوص ماشین دوخت	۲
برای هر نفر	عدد	۱	نخی	روپوش	۳
برای هر نفر	عدد	۱	فلزی یا پلاستیکی	انگشتانه	۴
برای کل کارگاه	عدد	۵	متوسط	آهنربا	۵
برای هر نفر	عدد	۱	فلزی	نخ چین	۶
برای هر نفر	عدد	۱	کوچک	بشکاف	۷
برای هر نفر	عدد	۱	فلزی و شیشه ای	خط کش	۸
برای هر نفر	عدد	۱	دندانه دارو بدون دندانه	رولت	۹
برای کل کارگاه	عدد	۵	کوچک و متوسط	روغندان	۱۰
برای هر نفر	عدد	۱	پر شده از خاک اره	جاسوزنی	۱۱
برای کل کارگاه	عدد	۵	مخصوص ماشین دوخت	برس	۱۲
برای کل کارگاه	عدد	۵	مخصوص ماشین دوخت	پنس	۱۳
برای کل کارگاه	عدد	۵	کوچک و بزرگ	پیچ گوشتی ماشین دوخت	۱۴
برای هر نفر	عدد	۱	کاغذ و پارچه در فرم های مختلف	قیچی	۱۵
برای هر نفر	عدد	۱	ساده و منحنی	گونیا	۱۶
برای هر نفر	عدد	۱	مخصوص ماشین دوخت همه کاره خانگی	ماسوره	۱۷
برای هر نفر	عدد	۱	پلاستیکی یا پارچه ای	متر	۱۸
برای هر نفر	عدد	۱	رابط	سه راهی	۱۹



لیست مواد مصرفی و قیمت (به ازای هر شرکت کننده)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد (ریال)	توضیحات
۱	کاربن	مخصوص خیاطی	۲	برگ		
۲	مل،صابون	مخصوص علامتگذاری	۱	عدد		
۳	سوزن ته گرد	نوک تیز و بلند مرواریدی	۱	بسته		
۴	زیپ	مخفی ۵۰ سانتی	۱	عدد		
۵	سوزن	انواع سوزن دستی در شماره های مختلف	۱	بسته		
۶	نخ دوختی	پلی استر هم رنگ پارچه	۲	عدد		
۷	پارچه	پنبه ای -کتان-پلی استرو... (عرض ۱۲۰)	۳	متر		
۸	چسب	ماتیکی - نواری - مایع	۱	عدد		از هر کدام
۹	پاک کن	معمولی (با کیفیت)	۱	عدد		
۱۰	تراش	معمولی	۱	عدد		
۱۱	کاغذ الگو	(پوستی-گراف)	۱۰	برگ		از هر کدام
۱۲	مداد	HB	۱	عدد		
۱۳	ماژیک	در چند رنگ	۱	عدد		از هر کدام
۱۴	لایی چسب	(کاغذی)	۲	متر		
۱۵	روغن	مخصوص چرخ	۱۰	میلی لیتر		برای کل کارگاه
۱۶	سوزن شماره ۱۴	مخصوص چرخ	۱	بسته		
۱۷	دکمه لباس	فلزی یا پلاستیکی	۴	عدد		
۱۸	لایی زانفیکس	به عرض ۲ سانتی متر	۵	متر		
۱۹	پاکت	سلفون چسبی	۵	عدد		
جمع کل						



امتیازبندی:

جدول "الف" جدول ریز امتیاز بندی پروژه بر اساس پروژه کمی

ردیف	شرح فعالیت (مراحل کاری)	نمره پایه	زمان لازم	زمان کار انجام شده	مقدار نمره کسر شده	نمره اکتسابی
۱	استفاده از جدول استاندارد	۱	۱۰ دقیقه			
۲	مرکز جلو و پشت روی الگو مشخص شود	۲	۱۰ دقیقه			
۳	شماره گذاری قطعات	۲	۱۵ دقیقه			
۴	موازنه ها	۲	۱۵ دقیقه			
۵	خط راهنمای برش روی هر قطعه	۲	۱۵ دقیقه			
۶	اندازه جای دوخت (زاپاس) روی قطعات	۲	۱۵ دقیقه			
۷	علامت انتهای زیپ	۱	۵ دقیقه			
۸	دولای بسته و باز	۲	۱۰ دقیقه			
۹	رعایت دولای بسته و باز حین چیدمان	۱	۱۰ دقیقه			
۱۰	انتقال موازنه ها روی پارچه	۱	۱۵ دقیقه			
۱۱	وجود تمام قطعات روی پارچه	۱	۲۰ دقیقه			
۱۲	هم اندازه بودن زاپاس ها با راهنمای الگو	۲	۲۰ دقیقه			
۱۳	رعایت راستاهای الگو با تفرانس ۰/۵	۲	۳۰ دقیقه			
۱۴	چیده مان صحیح قطعات الگو از راه و بیراه بودن	۱	۱۵ دقیقه			
۱۵	چرت زدن (علامتگذاری) نقاط موازنه روی پارچه	۲	۱۵ دقیقه			
۱۶						



جدول "ب" جدول ریز امتیازبندی پروژه بر اساس پروژه کیفی

شماره شایستگی	عنوان مرحله	عنوان فعالیت (مراحل کاری)	طیف ارزیابی					
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه	
			۰	۰.۲۵	۰.۵	۰.۷۵	۱	
۴	الگو سازی	استفاده صحیح از ابزار و مواد مصرفی جهت ساخت الگوی اولیه						۲
۴	الگو سازی	همخوانی الگو سازی یقه با طرح						۲
۴	الگو سازی	همخوانی گشادی لبه الگو با طرح						۲
۴	الگو سازی	هم خوانی گشادی لبه آستین با طرح						۲
۴	الگو سازی	استفاده صحیح از ابزار الگو سازی در طراحی مدل						۲
۴	الگو سازی	تمیز بودن قطعات الگوی نهایی						۲
۴	الگو سازی	سرعت عمل در الگو سازی						۲
۴	چیده مان	صرفه جویی در مصرف پارچه حین چیدمان از نظر سرو ته قرار دادن قطعات و راه و بیراه قرار دادن قطعات الگو						۲
۵	برش لباس	یکدست بودن زاپاس ها طبق راهنمای الگو						۲



	۲						سرعت عمل در برش	برش لباس	۵
	۱						رعایت بهداشت کار	برش لباس	۵
	۱						انتخاب لایی مناسب	دوخت	۶
	۱						روش لایی گذاری	دوخت	۶
	۱						انتخاب زیب مناسب	دوخت	۶
	۱						چسباندن لایی در قسمت های اصلی (سجاف یقه جلو و پشت)	دوخت	۶
	۲						استفاده صحیح از ماشین های دوخت و اتو نخ کشی چرخ ها و راه اندازی	دوخت	۶
	۱						پاکدوزی بخشی از لباس	دوخت	۶
	۱						دوخت زیب	دوخت	۶
	۱						دوخت قزن	دوخت	۶
	۲						تودوزی لبه پیراهن	دوخت	۶
	۲						دوخت صحیح درزهای منحنی	دوخت	۶
	۱						تودوزی لبه آستین	دوخت	۶



	۳						وصل سجاف	دوخت	۶
	۳						وصل آستین	دوخت	۶
	۲						دوخت درزهای پهلو با رعایت موازنه	دوخت	۶
	۲						رعایت بهداشت کار	دوخت	۶
	۲						صرفه جویی در مصرف برق	دوخت	۶
	۲						تشخیص درجه حرارت اتو جهت اتو کشی لباس	اتو کاری	۷
	۳						اتوکاری درزهای منحنی	اتو کاری	۷
	۲						اتو کاری درزهای پهلو	اتو کاری	۷
	۲						اتو کاری گوشه های یقه	اتو کاری	۷
	۱						اتو کاری لبه لباس	اتو کاری	۷
	۲						اتو کاری لبه آستین	اتو کاری	۷
	۱						اتو کاری درز های شانه	اتو کاری	۷
	۱						اتو کاری درز مرکز پشت	اتو کاری	۷



	۲						استفاده از ابزار اتو کشی	اتو کاری	۷
	۲						رعایت نکات ایمنی حین اتو کشی	اتو کاری	۷
	۲						اتو کاری نهایی لباس	اتو کاری	۷
	۱						صرفه جویی در مصرف برق	اتو کاری	۷
	۲						رعایت بهداشت کار	اتو کاری	۷

جدول "ج" جدول ریز امتیاز بندی

توضیحات	ریز نمره		مقیاس ارزیابی	عنوان فعالیت (مراحل کاری)	عنوان مرحله	ردیف
	اکتسابی	نمره پایه				
		۱	کمی	رسم الگوی اولیه	ترسیم الگو	مرحله اول
		۲	کیفی			
		۱۶	کمی	طراحی مدل روی الگو		
		۱۲	کیفی			
		۸	کمی	چیدمان الگو روی پارچه	برش لباس	مرحله دوم
		۲	کیفی			
		۲	کمی	برش لباس		
		۴	کیفی			
		-	کمی	بکارگیری تکنیک های دوخت	دوخت	مرحله سوم
		۲۱	کیفی			
		-	کمی	استفاده صحیح از ماشین ها		
		۷	کیفی			
		-	کمی	بکارگیری ملزومات اتو کاری	اتوکاری نهایی	مرحله چهارم
		۲	کیفی			
		-	کمی	اتوکاری به روش صحیح		
		۲۳	کیفی			



چک لیست معیارهای نگرشی

ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شاستگی ها	طیف					نمره داوطلب
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه	
			۰	۰/۲۵	۰/۵	۰/۷۵	۱	
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد						
۲		مسئولیت پذیر است						
۳		با مباحات کار می کند						
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد						
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند						
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد						
۷		کارش را خود ارزیابی می کند						
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند						
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد						
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند						
۱۱		از مواد مصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند						
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد						
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد						
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد						
۱۵		ابتکار نشان می دهد						
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد						
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد						
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد						
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد						
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.						
جمع کل								



فرم نتیجه نهایی

نام و نام خانوادگی شرکت کننده :
 حرفه: نازک دوز زنانه
 کد استاندارد: ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱
 کد پروژه: ۹۷/۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱/۰۰۶
 شماره داوطلبی :

ردیف	عنوان کلی	نمره	بارم	نمره داوطلب
۱	پروژه	بخش ارزیابی کمی	۲۶	
۲		بخش ارزیابی کیفی	۷۹	
۳		بخش نگرش	۵	
نمره نهایی:				۱۰۰