



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت  
دفتر سنجش مهارت و صلاحیت حرفه ای

## آزمون سنجش عملکردی پروژه محور (آزمون عملی پایانی)

# گروه طراحی و دوخت

نام استاندارد:

نازک دوز زنانه

کد پروژه: ۹۷/۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱/۰۰۵



فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	وضعیت کلی ارزشیابی
۲	بودجه بندی آزمون
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی قیت
۹	امتیاز بندی
۱۰	چک لیست معیار نگرشی
۱۱	فرم نتیجه نهایی

### وضعیت کلی ارزشیابی:

شرح			موضوع	ردیف
اعطای گواهینامه شغل		اعطای گواهینامه شایستگی	هدف از ارزشیابی	۱
✓				
سایر (تفاهم نامه)	داوطلب آزاد (بدون طی دوره آموزش)	مهارت آموخته	ارزیابی شونده	۲
✓	✓	✓		
سایر (مربی سازمانی)	مربی کارگاه	کارفرما (صنف)	ارزیابی کننده	۳
✓		✓		
پایانی		تکوینی	نوع ارزشیابی بر حسب زمان	۴
✓				
قضاوتی	کیفی	کمی	نوع ارزشیابی	۵
	✓	✓		
مصاحبه	مشاهده	پروژه	ابزارهای ارزشیابی	۶
	✓	✓		
پژوهش موردی	سنجش عملکردی	گزارش		

مشخصات استاندارد:

شغل:  شایستگی:

خوشه خدمات گروه: صنایع پوشاک

نام استاندارد	کد آموزش استاندارد:	میزان ساعت آموزش	تئوری	عملی	پروژه	کارورزی
نازک دوز	۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱		۱۳۹	۳۲۱	-	-

بودجه بندی آزمون:

ردیف	عناوین شایستگی/ توانایی	میزان ساعت آموزش عملی		
		تئوری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	راه اندازی سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه خانگی	۸	۱۵	۲۳
۳	انجام دوخت اولیه لباس نازک دوز	۳	۱۷	۲۰
۴	ترسیم الگوی لباس نازک دوز زنانه	۴۰	۱۰۰	۱۴۰
۵	برش لباس نازک دوز	۲۰	۶۰	۸۰
۶	دوخت لباس نازک دوز	۶۰	۱۱۲	۱۷۲
۷	اتو کاری لباس نازک دوز	۳	۷	۱۰
۸	جمع	۱۳۹	۳۲۱	۴۶۰

## توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه:

اهداف پروژه:

فرایندی  تولیدی 

در این پروژه:

- |                                     |          |                          |           |  |
|-------------------------------------|----------|--------------------------|-----------|--|
| <input type="checkbox"/>            | می باشد. | <input type="checkbox"/> | نمی باشد. | (۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت               |
| <input type="checkbox"/>            | می باشد. | <input type="checkbox"/> | نمی باشد. | (۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم         |
| <input type="checkbox"/>            | است.     | <input type="checkbox"/> | نیست.     | (۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت    |
| <input type="checkbox"/>            | می باشد. | <input type="checkbox"/> | نمی باشد. | (۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه         |
| <input type="checkbox"/>            | می باشد. | <input type="checkbox"/> | نمی باشد. | (۵) عیب یابی و کنترل از مراحل مهم پروژه        |
| <input type="checkbox"/>            | می باشد. | <input type="checkbox"/> | نمی باشد. | (۶) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی           |
| <input checked="" type="checkbox"/> | می باشد. | <input type="checkbox"/> | نمی باشد. | (۷) گزارش فعالیت انجام شده توسط کارآموز الزامی |

سایر نکات یا مواردی که رعایت آن در اجرای پروژه الزامی می باشد:

- (الف) با توجه به اینکه در بعضی استان ها کارگاه برگزاری آزمون وجود دارد و دستگاه ها مستعمل است و ممکن است یک دستگاه اتفاقی ایراد بیشتری داشته باشد زمان راه اندازی دستگاه لحاظ شود.
- (ب) در ترسیم الگوی اولیه زمان رفع ایراد اندامی لحاظ شود.



### نقشه کار عملی



## توضیحات:

این پروژه یک پیراهن شامل :

- ۱- درز در ناحیه کمر
- ۲- برش عصایی در بالاتنه جلو و پشت تا خط کمر
- ۱- یقه انگلیسی سرخود
- ۲- دامن فون کلوش
- ۳- زیپ در ناحیه کمر پشت
- ۴- قد پیراهن تا زیر زانو
- ۵- جلو باز با دکمه و جا دکمه
- ۶- آستین کوتاه همراه با پاکتی

تخمین پارچه برای سایز ۴۰ :

پارچه با عرض ۱۲۰ سانت ، ۳ متر در نظر گرفته می شود یا ۲ مترو ۵۰ سانت با عرض ۱۵۰ (میزان پارچه بر اساس سایز شخصی قابل تغییر است.)

تذکر: در صورتی که آزمون دهنده هر مرحله را به اتمام برساند ورود به مرحله بعدی بلامانع خواهد بود.

## فرایند اجرای پروژه:

مقیاس		بارم	مدت انجام کار (دقیقه)	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	عنوان فعالیت یا کار	شماره توانایی / شایستگی ها	عنوان مرحله کاری	توالی فرایند کاری
کیفی	کمی							
-	*	۴	۱۲۰ (۲ ساعت)	اندازه گیری صحیح قسمتهای مختلف اندام ( اصلی و فرعی)	ترسیم الگوی اولیه و طراحی مدل	۴	ترسیم الگو	مرحله اول
-	*	۴		ترسیم الگوی اولیه با استفاده از اندازه ها				
*		۲		استفاده صحیح از ملزومات ترسیم الگو (انواع کاغذ، انواع خط کش، مترو...)				
	*	۳		ترسیم صحیح الگوی یقه				
	*	۳		ترسیم صحیح الگوی سجاف				
	*	۳		ترسیم صحیح الگوی آستین و پاکتی				
	*	۳		ترسیم صحیح الگوی دامن				
	*	۳		ترسیم صحیح انتقال پنس ها				
-	*	۲		استفاده از علائم قراردادی ترسیم الگو (راستای الگو - نقاط موازنه - علامت حذف پنس - نام هر قطعه از الگو - مرکز پشت (CB) و مرکز جلو (CF) - دولای بسته پارچه - دولای باز پارچه) *به ازای هر قسمت ۰,۲۵ نمره در نظر گرفته شده است				
*	-	۲		دقت در طراحی الگو و سرعت عمل در انجام کار				
-	*	۳	۶۰ دقیقه (۱ ساعت)	توجه به علائم قراردادی الگو بروی پارچه (رعایت راستای الگو با راستای پارچه - دو لای بسته و باز پارچه ، انتقال موازنه ها روی پارچه)	چیدمان الگو روی پارچه	۵	برش پارچه	مرحله دوم
*		۱		توجه به پشت و روی پارچه				





*		۱		توجه به نقوش و طرح پارچه (راه راه ، چهارخانه ، گلدارو..				
-	*	۱		گونیاکردن لبه ی پارچه (استفاده از خط کش T)				
-	*	۲,۵		رعایت اضافه درزها ( سرشانه ، پهلو ، حلقه آستین ، پای دامن ، یقه ، سجاف ها ، کاپ آستین ، مچ آستین ، درز زیر آستین )				
-	*	۲		انتقال الگو روی پارچه (کوک شل ، کاربن ، مداد مخصوص و ...)				
*		۱		استفاده صحیح از انواع ابزار برش (قیچی،نخ چین و...)				
-	*	۲,۵		صرفه جویی در مصرف پارچه				
	*	۱		دقت و سرعت عمل در چیدمان الگو روی پارچه و برش				
۱	-	۱		رعایت نکات ایمنی ، بهداشت کار و اخلاق حرفه ای				
*	-	۲	۲۷۰ دقیقه (۴,۵ ساعت)	انتخاب نوع لایی مناسب (پارچه ای ، کاغذی ، حریر ، زانفیکس و روش نصب صحیح آن )	بکارگیری تکنیک های دوخت	۶	دوخت	مرحله سوم
*	-	۲,۵		دوخت صحیح زیپ				
*	-	۱		دوخت صحیح قزن				
*	-	۲		دوخت صحیح یقه				
*		۱,۵		دوخت صحیح سجافها				
*	-	۴		روش صحیح دوخت درز (ساده ، منحنی ، زاویه ، گوشه درزها)				
*	-	۳		روش تودوزی با دست (پس دوزی ساده ، مخفی ، زیگزاگ ، زانفیکس) و ماشین دوخت ( پیچ ژل ، لب تو ساده )				
*	-	۳		اتصال صحیح آستین				



*	-	۳		دوخت صحیح پاکتی				
*	-	۳		اتصال صحیح بالاتنه به دامن				
*		۴		توانایی راه اندازی و تنظیم ماشینهای دوخت (پرکردن ماسوره، نخ کردن ماشین دوخت، تعویض پایه ها و...)				
*	-	۴		توانایی بکارگیری صحیح از ماشینهای دوخت (انتخاب و بکارگیری صحیح پایه ها، نخ و سوزن چرخ...)				
*	-	۲		تناسب درجه دوخت با جنس پارچه				
*	-	۵		اتوکاری حین کار با ابزار مناسب ( میز اتو ، ژانت ، بالشتک بیضی و ...)				
*	-	۲		صرفه جویی در مصرف برق ، رعایت نکات ایمنی ، بهداشت کار و اخلاق حرفه ای				
*		۲		دقت و سرعت عمل در دوخت				
*	-	۲	۳۰ دقیقه	روش صحیح اتوکاری قسمت های مختلف لباس (درزها ، پنس ها ، سجاف ها ، یقه ، حلقه آستین و ...)	روش صحیح اتوکاری	۷	اتو کاری	مرحله چهارم
*	-	۱		اتو و پرسکاری نهایی ( به ازای وجود هر گونه لکه ، علامت سوختگی پارچه و .... ۰/۲۵ نمره کسر شود )				
*	-	۱		رعایت نکات ایمنی و صرفه جویی در مصرف برق و بهداشت کار				
*		۱		دقت و سرعت عمل در اتو کاری				

## لیست تجهیزات (به ازای هر شرکت کننده)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	توضیحات
۱	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۱	دستگاه	برای هر نفر
۲	میز کارآموز	سانتیمتر ۱۵۰ * ۸۰	۱	عدد	برای هر نفر
۳	اتو	ساده ، سرد ، بخار) مخزن دار ، پرس	۱	دستگاه	هر ۳ نفر ۱ دستگاه
۴	کپسول آشنشانی	پودر خشک ۲ کیلویی	۱	عدد	برای کل کارگاه
۵	تخته وایت برد	۱۰۰ × ۲۰۰ سانتیمتر	۱	عدد	برای کل کارگاه
۶	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱	عدد	برای هر نفر
۷	صندلی مربی	چرمی	۱	عدد	برای هر نفر
۸	میز مربی	چوبی	۱	عدد	برای هر نفر
۹	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱	۱ جعبه	برای کل کارگاه
۱۰	سیستم تهویه	مطبوع	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۱	رایانه	۴P	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۲	میز رایانه	متناسب با رایانه	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۳	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱	دستگاه	برای کل کارگاه
۱۴	ماشین دوخت	سردوز	۱	دستگاه	هر ۵ نفر ۱ دستگاه
۱۵	مانکن	فومی و سوزن خور	۱	عدد	به ازای هر نفر

### لیست ابزارآلات (به ازای هر شرکت کننده)

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	توضیحات
۱	ملزومات اتو	(بالشتک، میز اتو، ژانت، آبیاش و ...)	۱	عدد	برای هر نفر
۲	پایه های مخصوص ماشین دوخت	(دکمه، جادکمه، زیپ، پیچ رلو)...	۱	عدد	برای هر نفر
۳	روپوش	نخی	۱	عدد	برای هر نفر
۴	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱	عدد	برای هر نفر
۵	آهنربا	متوسک	۵	عدد	برای کل کارگاه
۶	نخ چین	فلزی	۱	عدد	برای هر نفر
۷	بشکاف	کوچک	۱	عدد	برای هر نفر
۸	خط کش	فلزی و شیشه ای	۱	عدد	برای هر نفر
۹	رولت	دندانه دارو بدون دندانه	۱	عدد	برای هر نفر
۱۰	روغندان	کوچک و متوسط	۵	عدد	برای کل کارگاه
۱۱	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱	عدد	برای هر نفر
۱۲	برس	مخصوص ماشین دوخت	۵	عدد	برای کل کارگاه
۱۳	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۵	عدد	برای کل کارگاه
۱۴	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	۵	عدد	برای کل کارگاه
۱۵	قیچی	کاغذ و پارچه در فرمهای مختلف	۱	عدد	برای هر نفر
۱۶	گونیا	ساده و منحنی	۱	عدد	برای هر نفر
۱۷	ماسوره	مخصوص ماشین دوخت همه کاره خانگی	۱	عدد	برای هر نفر
۱۸	متر	پلاستیکی ی اپارچه ای	۱	عدد	برای هر نفر
۱۹	سه راهی	رابط	۱	عدد	برای هر نفر

لیست مواد مصرفی و قیمت (به ازای هر شرکت کننده)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد/مقدار	واحد سنجه	قیمت واحد (ریال)	توضیحات
۱	کاربن	مخصوص خیاطی	۲	برگ		
۲	مل، صابون	مخصوص علامتگذاری	۱	عدد		
۳	سوزن ته گرد	نوک تیز و بلند مرواریدی	۱	بسته		
۴	زیپ	مخفی ۵۰ سانت	۱	عدد		
۵	سوزن	انواع سوزن دستی از هر شماره	۱	بسته		
۶	نخ دوختی	پلی استر هم رنگ پارچه	۲	عدد		
۷	پارچه	پنبه ای - کتان - پلی استر... (۳متر عرض)	۱۲۰	سانتی متر		
۸	چسب	ماتیکی - نواری - مایع	۱	عدد		از هر کدام
۹	پاک کن	معمولی با کیفیت که اثر نگذارد	۱	عدد		
۱۰	تراش	معمولی	۱	عدد		
۱۱	کاغذ الگو	پوستی - گراف	۱۰	برگ		از هر کدام
۱۲	مداد	HB	۱	عدد		
۱۳	ماژیک	در چند رنگ	۱	عدد		از هر رنگ
۱۴	لایی چسب	(کاغذی)	۲	متر		
۱۵	روغن	مخصوص چرخ	۱۰	میلی لیتر		برای کل کارگاه
۱۶	سوزن شماره ۱۴	مخصوص چرخ	۱	بسته		
۱۷	قرن لباس	فلزی	۱	عدد		
۱۸	لایی زانفیکس	عرض ۲ سانتی متر	۵	متر		
				جمع		

## امتیاز بندی:

جدول "الف" جدول ریز امتیاز بندی پروژه بر اساس پروژه کمی

ردیف	شرح فعالیت (مراحل کاری)	نمره پایه	زمان لازم	زمان کارانجام شده	مقدار نمره کسر شده	نمره اکتسابی
۱	اندازه گیری صحیح قسمتهای مختلف اندام ( اصلی و فرعی)	۴	۵			
۲	ترسیم الگوی اولیه با استفاده از اندازه ها	۴	۳۵			
۳	ترسیم صحیح یقه	۳	۱۰			
۴	ترسیم صحیح الگوی سجاف	۳	۵			
۵	ترسیم صحیح الگوی آستین و مچ	۳	۱۵			
۶	ترسیم صحیح الگوی دامن	۳	۱۰			
۷	ترسیم صحیح انتقال پنس ها	۳	۱۰			
۸	استفاده از علائم قراردادی ترسیم الگو (راستای الگو - نقاط موازنه - علامت چین - علامت حذف پنس - نام هر قطعه از الگو - مرکز پشت (CB) و مرکز جلو (CF) - دولای بسته پارچه - دولای باز پارچه) *به ازای هر قسمت ۰,۲۵ نمره در نظر گرفته شده است	۲	۸			
۹	توجه به علائم قراردادی الگو بروی پارچه (رعایت راستای الگو با راستای پارچه - دو لای بسته و باز پارچه ، انتقال موازنه ها روی پارچه)	۳	۱۰			
۱۰	گونیا کردن لبه ی پارچه (با استفاده از خط کش T)	۱	۲			
۱۱	رعایت اضافه درزها ( سرشانه ، پهلو ، حلقه آستین ، پای دامن ، یقه ، سجاف ها ، کاپ آستین ، مچ آستین ، درز زیر آستین )	۲,۵	۱۰			
۱۲	انتقال الگو روی پارچه (کوک شل ، کاربن ، مداد	۲	۱۰			



					مخصوص و ...)	
			۵	۲,۵	صرفه جویی در مصرف پارچه	۱۳
						۱۴



## جدول "ب" جدول ریز امتیاز بندی پروژه بر اساس پروژه کیفی

نمره اکتسابی	نمره پایه	طیف ارزیابی					عنوان فعالیت (مراحل کاری)	عنوان مرحله	شماره شایستگی
		همیشه	اغلب	معمولا	گاهی	هرگز			
		۱	۰.۷۵	۰.۵	۰.۲۵	۰			
	۲						دقت در طراحی الگو و سرعت عمل در انجام کار	ترسیم الگو	۴
	۲						استفاده صحیح از ملزومات ترسیم الگو(انواع کاغذ،انواع خط کش،متر و...)	ترسیم الگو	۴
	۱						توجه به پشت و روی پارچه	برش پارچه	۵
	۱						توجه به نقوش و طرح پارچه (راه راه ، چهارخانه ، گلدار و..)	برش پارچه	۵
	۱						استفاده صحیح از انواع ابزار برش (قیچی، نخ چین و...)	برش پارچه	۵
	۱						دقت و سرعت عمل در چیدمان الگو روی پارچه و برش	برش پارچه	۵
	۱						رعایت بهداشت کار، ایمنی و اخلاق حرفه ای	برش پارچه	۵
	۲						انتخاب نوع لایی مناسب (پارچه ای ، کاغذی ، حریر ، زانفیکس و روش نصب صحیح آن )	دوخت	۶
	۲,۵						دوخت صحیح زیپ	دوخت	۶
	۱						دوخت صحیح قزن	دوخت	۶
	۲						دوخت صحیح یقه	دوخت	۶
	۱,۵						دوخت صحیح سجاف	دوخت	۶
	۴						دوخت صحیح درزها(ساده،منحنی،زاویه،گوشه درزها)	دوخت	۶





	۲					روش تودوزی با دست (پس دوزی ساده ، مخفی ، زیگزاگ ، زانفیکس) و ماشین دوخت ( پیچ ژل ، لب تو ساده )	دوخت	۶
	۳					روش صحیح دوخت چین (دستی یا ماشینی)	دوخت	۶
	۳					اتصال صحیح آستین	دوخت	۶
	۲					دوخت صحیح پاکتی	دوخت	۶
	۳					اتصال صحیح بالاتنه به دامن	دوخت	۶
	۴					توانایی راه اندازی و تنظیم ماشینهای دوخت(پرکردن ماسوره،نخ کردن ماشین دوخت،تعویض پایه هاو...)	دوخت	۶
	۴					توانایی بکارگیری صحیح از ماشینهای دوخت (انتخاب و بکارگیری صحیح پایه ها،نخ و سوزن چرخ...)	دوخت	۶
	۲					تناسب درجه دوخت با جنس پارچه	دوخت	۶
	۵					اتو کاری حین کار با ابزار مناسب(میز اتو،ژانت،بالشتک بیضی...)	اتو کاری	۷
	۲					صرفه جویی در مصرف برق ، رعایت نکات ایمنی ، بهداشت کار و اخلاق حرفه ای	اتو کاری	۷
	۲					دقت و سرعت عمل در دوخت	اتو کاری	۷
	۲					روش صحیح اتوکاری قسمت های مختلف لباس (درزها ، پنس ها ، سجاف ها ، یقه ، حلقه آستین و ...)	اتو کاری	۷
	۲					اتو و پرسکاری نهایی ( به ازای وجود هر گونه لکه ، علامت سوختگی پارچه و... ۰/۲۵ نمره کسر شود )	اتو کاری	۷



	۱						رعایت نکات ایمنی و صرفه جویی در مصرف برق و بهداشت کار	اتو کاری	۷
	۱						دقت و سرعت عمل در اتو کاری	اتو کاری	۷

جدول "ج" جدول ریز امتیاز بندی

توضیحات	ریز نمره		مقیاس ارزیابی	عنوان فعالیت (مراحل کاری)	عنوان مرحله	ردیف
	اکتسابی	نمره پایه				
		۴	کمی	اندازه گیری صحیح قسمت‌های مختلف اندام ( اصلی و فرعی)	ترسیم الگو	مرحله اول
		۴	کمی	ترسیم الگوی اولیه با استفاده از اندازه ها		
		۲	کمی	استفاده صحیح از ملزومات ترسیم الگو(انواع کاغذ،انواع خط کش،متر و...)		
		۳	کمی	ترسیم صحیح الگوی یقه		
		۳	کمی	ترسیم صحیح الگوی سجاف		
		۳	کمی	ترسیم صحیح الگوی آستین و پاکتی		
		۳	کمی	ترسیم صحیح الگوی دامن		
		۳	کمی	ترسیم صحیح انتقال پنس ها		
		۲	کمی	استفاده از علائم قراردادی ترسیم الگو (راستای الگو - نقاط موازنه - علامت چین - علامت حذف پنس - نام هر قطعه از الگو - مرکز پشت (CB) و مرکز جلو (CF) - دولای بسته پارچه - دولای باز پارچه) *به ازای هر قسمت ۰,۲۵ نمره در نظر گرفته شده است		
		۲	کیفی	دقت در طراحی الگو و سرعت عمل در انجام کار		
		۳	کمی	توجه به علائم قراردادی الگو بروی پارچه (رعایت راستای الگو با راستای پارچه - دولای بسته و باز پارچه ، انتقال موازنه ها روی پارچه)	برش پارچه	مرحله دوم
		۱	کیفی	توجه به پشت و روی پارچه		
		۱	کیفی	توجه به نقوش و طرح پارچه (راه راه ، چهارخانه ، گلدار و ...)		
		۱	کمی	گونیا کردن لبه ی پارچه (با استفاده از خط کش T)		
		۲,۵	کمی	رعایت اضافه درزها ( سرشانه ، پهلو ، حلقه آستین ، پای دامن ، یقه ، سجاف ها ، کاپ آستین ، میچ آستین ، درز زیر آستین )		
		۲	کمی	انتقال الگو روی پارچه (کوک شل ، کاربن ، مداد مخصوص و ...)		



		۱	کیفی	استفاده صحیح از انواع ابزار برش (قیچی، نخ چین و...)		
		۲,۵	کمی	صرفه جویی در مصرف پارچه		
		۱	کیفی	دقت و سرعت عمل در چیدمان الگو روی پارچه و برش		
		۱	کیفی	رعایت نکات ایمنی - بهداشت کار - اخلاق حرفه ای		
			کیفی	انتخاب نوع لایی مناسب (پارچه ای ، کاغذی ، حریر ، زانفیکس و روش نصب صحیح آن )	دوخت	مرحله سوم
		۲,۵	کیفی	دوخت صحیح زیپ		
		۱	کیفی	دوخت صحیح قزن		
		۲	کیفی	دوخت صحیح یقه		
		۱,۵	کیفی	دوخت صحیح سجاف		
		۴	کیفی	روش صحیح دوخت درز (ساده ، منحنی ، زاویه ، گوشه درزها)		
		۲	کیفی	روش تودوزی با دست (پس دوزی ساده ، مخفی ، زیگزاگ ، زانفیکس) و ماشین دوخت ( پیچ زل ، لب تو ساده )		
		۳	کیفی	روش صحیح دوخت چین (دستی یا ماشینی)		
		۳	کیفی	اتصال صحیح آستین		
		۲	کیفی	دوخت صحیح مچ		
		۳	کیفی	اتصال صحیح بالاتنه به دامن		
		۴	کیفی	توانایی راه اندازی و تنظیم ماشینهای دوخت (برکردن ماسوره، نخ کردن ماشین دوخت، تعویض پایه ها...)		
		۴	کیفی	توانایی بکارگیری صحیح از ماشینهای دوخت (انتخاب و بکارگیری صحیح پایه ها، نخ و سوزن چرخ...)		
		۲	کیفی	تناسب درجه دوخت با جنس پارچه		
		۵	کیفی	اتوکاری حین کار با ابزار مناسب ( میز اتو ، ژانت ، بالشتک بیضی و ...)		
		۲	کیفی	صرفه جویی در مصرف برق ، رعایت نکات		
		۲	کیفی	دقت و سرعت عمل در دوخت		
		۲	کیفی	روش صحیح اتوکاری قسمت های مختلف لباس (درزها ، پنس ها ، سجاف ها ، چین ها ، یقه ، حلقه آستین و ...)	اتو کاری	مرحله چهارم
		۱	کیفی	اتو و پرسکاری نهایی ( به ازای وجود هر گونه لکه ، علامت سوختگی پارچه و .... +۰,۲۵ نمره کسر شود )		



		۱	کیفی	رعایت نکات ایمنی و صرفه جویی در مصرف برق و بهداشت کار		
		۵	کیفی	معیار نگرشی		
		۱۰۰		جمع کل		

## چک لیست معیار های نگرشی

نمره داوطلب	طیف					شایستگی ها	مهارت های توانائی اشتغال	ردیف
	همیشه	اغلب	معمولا	گاهی	هرگز			
	۱	۰/۷۵	۰/۵	۰/۲۵	۰	اعتماد به نفس و خود انکائی نشان می دهد	اخلاق کاری	۱
						مسئولیت پذیر است		۲
						با مباحث کار می کند		۳
						مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد		۴
						خوبستن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند		۵
						در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد		۶
						کارش را خود ارزیابی می کند		۷
						کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند	مسئولیت	۸
						توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد		۹
						از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند	پذیری	۱۰
						از مواد مصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند		۱۱
						با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد	استدلال و حل مساله	۱۲
						منطقی است و قضاوت های عینی می سازد		۱۳
						روش ها و قواعد را می فهمد		۱۴
						ابتکار نشان می دهد		۱۵
						سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد		۱۶
						نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد	سلامتی و عادات	۱۷
						به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد		۱۸
						موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد	ایمنی	۱۹
						موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.		۲۰
						جمع کل		

## فرم نتیجه نهایی

نام و نام خانوادگی شرکت کننده :  
حرفه: نازک دوز زنانه  
کد استاندارد: ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱  
کد پروژه: ۹۷/۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱/۰۰۵  
شماره داوطلبی :

ردیف	عنوان کلی	نمره	بارم	نمره داوطلب
۱	پروژه	بخش ارزیابی کمی + مفاهیم نظری	۳۶	
۲		بخش ارزیابی کیفی	۵۹	
۳		بخش نگرش	۵	
				نمره نهایی : ۱۰۰